

機器仕様書

品目	数量	物品の形状等
シャーリング	1式	<p>1 規格</p> <p>(1) 駆動方式は機械式であること。</p> <p>(2) 板厚4.5mm×長さ1,280mm(SS400)以上の切断能力を有すること。</p> <p>(3) 毎分工程数は65spm以上であること。</p> <p>(4) 刃の形式は4方刃以上であること。</p> <p>(5) クリアランス調整はワンタッチハンドル操作、テーブル移動式であること。</p> <p>(6) 板押さえは油圧単独シリンダー8本以上、板押さえ力は27,720N以上であること。</p> <p>(7) 減速方式は1段ウォーム減速であること。</p> <p>(8) クラッチはエアーリリースド単板ディスクであること。</p> <p>(9) ブレーキはスプリングクローズド単板ディスクであり、コンビネーションタイプであること。</p> <p>(10) 操作方法は押釦、フットスイッチ（非常停止付）であること。</p> <p>(11) 動作種類は一工程、切、連続一工程、寸動であること。</p> <p>(12) 光ゲージは55Wハロゲンランプ以上であること。</p> <p>(13) 潤滑方式は手動レバー式であること。</p> <p>(14) 主要電源は3.7KW（4P）であること。</p> <p>(15) 作業面の高さは800mm程度であること。</p> <p>(16) オートバックゲージは3m/min以上で位置決めし、自動プルバック機能があること。</p> <p>(17) フロントサポートは1,000mmマイクロストッパー付であること。</p> <p>(18) サイドゲージは1,000mmスケール、マイクロストッパ付であること。</p> <p>(19) コンプレッサー容量は1.5KW以上であること。</p> <p>(20) シートサポート方式（ダレ止め）装置はエアーシリンダー式であること。</p> <p>(21) 総重量は3,500kg以下であること。</p> <p>(22) 機械寸法は横幅2,500mm×奥行2,400mm以下であること。</p> <p>2 納品（搬入、据付、稼働調整及び動作確認）、その他</p> <p>(1) 納品（搬入、据付、稼働調整及び動作確認）のスケジュールについては、本学担当者との協議の上、決定すること。</p> <p>(2) 納入希望品は相澤鐵工所 メカニカルシャーリングAST512であるが、納入品は同品又は同等品とする。納入希望品以外を納入しようとする場合は、事前に本学担当者との協議の上納入品を決定すること。ただし、本学担当者との協議の上納入品が決定できない場合は、納入希望品を納入すること。</p>